БЪЛГАРСКИ СТРОИТЕЛНИ МАРКЕТИ
гр. София 1680, бул.България 98,
сграда Астра, вх.Д, ет.8, офис 16
тел: 02 8581950/51, **www.bsm2006.bg**

ТЕХНИЧЕСКА КАРТА

„ПДИ“ - Пластмасови набивни дюбели с пирон за монтаж на топлоизолация

1. Описание на продукта:

Пластмасов набивен дюбел с пирон за закрепване на топлоизолационни плоскости от EPS и XPS в основи от плътна тухла, куха тухла и газобетон. Цвят син и лого “PLATINO”.

2. Сертификация и стандарти:

*Протокол от изпитване **№ 186-1-155/04.05.2018** г от Изпитвателен център по строителство (ИЦС) при „Научноизследователски строителен институт – НИСИ” ЕООД.*

3. Опаковка:

Кашон по: 8x100-300бр.; 8x120-300бр.; 8x140-300бр..

4. Технически данни

№ по ред	Вид на изпитване/ характерис-тика	Мерна единица	Метод за изпит-ване	№ и идентифи-кация на пробата	Резултати от изпитването[1)]	Стойност и допуск на характеристи-ката [2)]	Условия на изпитването	Отклоне-ния от метода за изпитване
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.	**Пластмасови дюбели за монтаж на топлоизолационни плоскости тип ПДИП**							
1.1	Външен вид	-	визуално	155:		Без пукнатини, изкривя-вания и шупли	(20±5)°C (60±5)% RH	няма
1.1.1	8 x 100			1	без дефекти			
1.1.2	8 x 120			2	без дефекти			
1.1.3	8 x 140			3	без дефекти			
1.2	Дължина	mm	БДС EN 22768-1:2002	155:				
1.2.1	8 x 100			1	100,1	100,0 ± 0,3		
1.2.2	8 x 120			2	120,2	120,0 ± 0,3		
1.2.3	8 x 140			3	140,2	140,0 ± 0,3		
1.3	Диаметър	mm	БДС EN 22768-1:2002	155:				
1.3.1	8 x 100			1	8,1	8,0 ± 0,1		
1.3.2	8 x 120			2	8,0	8,0 ± 0,1		
1.3.3	8 x 140			3	8,1	8,0 ± 0,1		

1.4	Сила на изтръгване при монтаж в плътни тухли (категория на приложение B)	kN	EAD 330196-01-0604	155:				
1.4.1	8 x 100			1	0,55	≥ 0,50		
1.4.2	8 x 120			2	0,54	≥ 0,50		
1.4.3	8 x 140			3	0,57	≥ 0,50		
1.5	Сила на изтръгване при монтаж в тухли с кухини (категория на приложение C)	kN	EAD 330196-01-0604	155:				
1.5.1	8 x 100			1	0,47	≥ 0,40		
1.5.2	8 x 120			2	0,45	≥ 0,40		
1.5.3	8 x 140			3	0,46	≥ 0,40		

1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.6	Сила на изтръгване при монтаж в автоклавен газобетон (категория на приложение E)	kN	EAD 330196-01-0604	155:			(20±5)°C (60±5)% RH	няма
1.6.1	8 x 100			1	0,34	≥ 0,30		
1.6.2	8 x 120			2	0,35	≥ 0,30		
1.6.3	8 x 140			3	0,33	≥ 0,30		
1.7	Якост на опън на дюбела (сила на скъсване)	kN	БДС EN ISO 6892-1:2016	155:				
1.7.1	8 x 100			1	1,12	≥ 0,90		
1.7.2	8 x 120			2	1,07	≥ 0,90		
1.7.3	8 x 140			3	1,05	≥ 0,90		

Дата: 05.05.2018